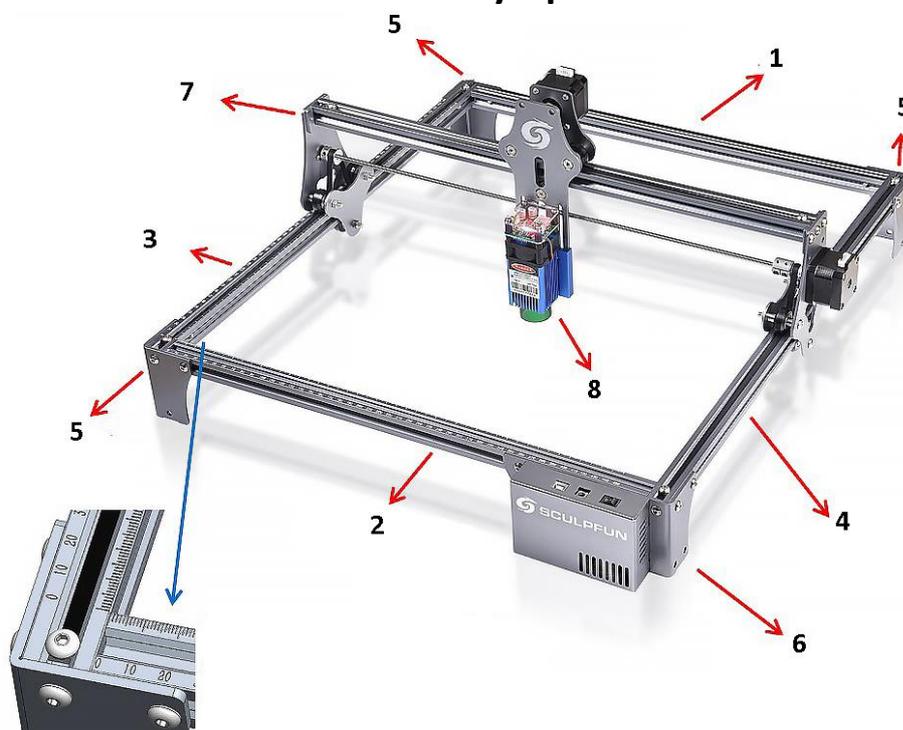




# РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## Лазерный гравировальный станок SCULPFUN S9 90 Вт 10 мм

### 1. Знакомство с устройством

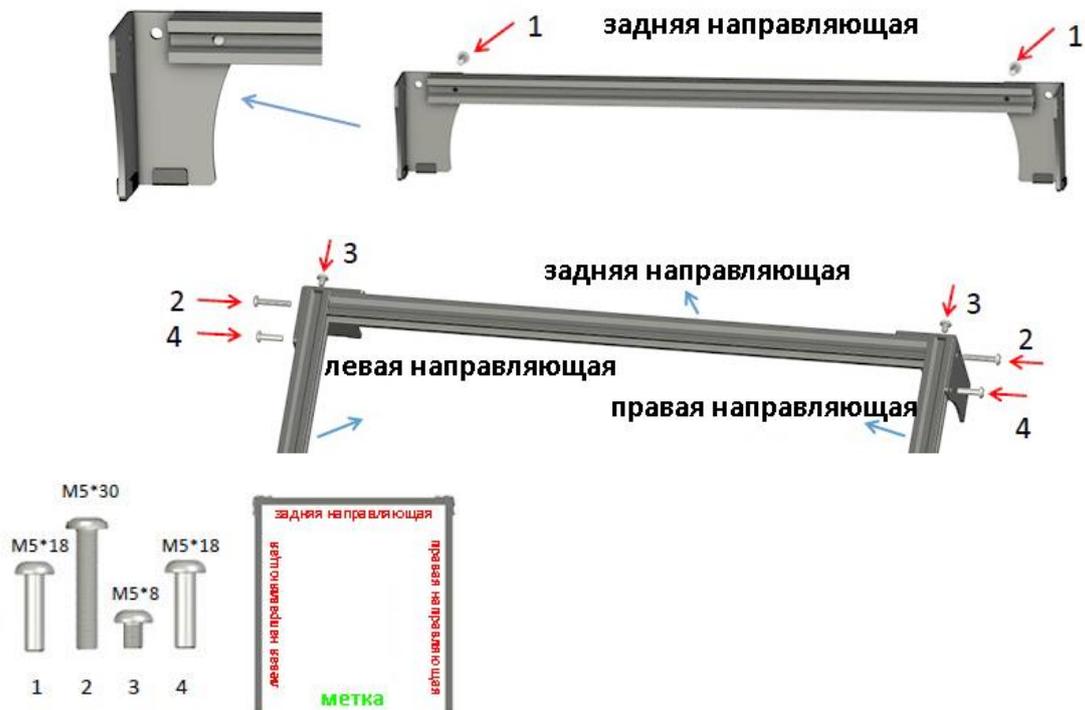


1. Задняя направляющая
2. Передняя направляющая
3. Левая направляющая
4. Правая направляющая
5. Поддерживающая ножка
6. Поддержка основной платы
7. Набор направляющей X
8. Лазерный модуль

Примечание! Обратите внимание на детали шкалы в левом нижнем углу направляющей. Смотрите на изображение, чтобы оценить правильность сборки.

Примечание! Этот рисунок представляет общий вид лазерного станка SCULPFUN S9 90 после завершения сборки.

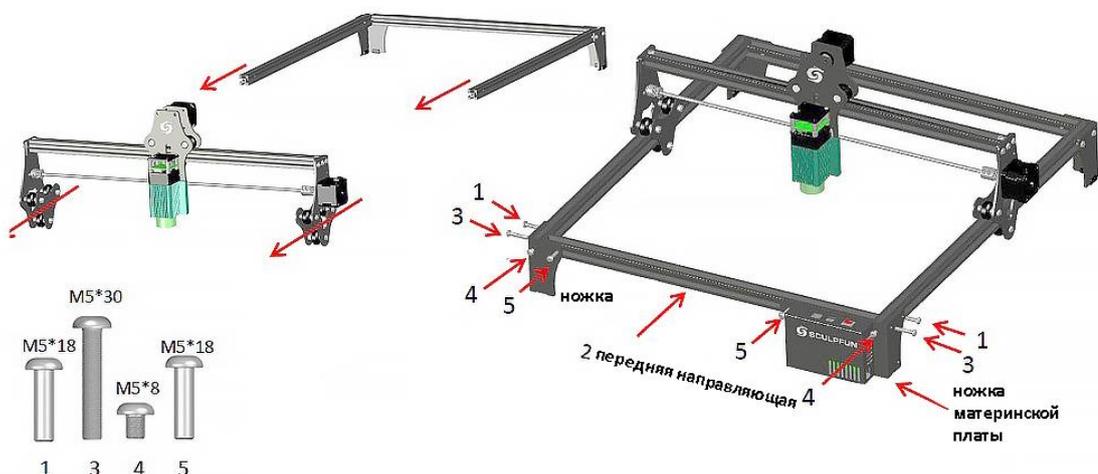
## 2. Сборка задней, левой и правой направляющей



Примечание:

1. Найдите необходимый инструмент и модели винта перед началом сборки: Т-образный шестигранный ключ, комплект винтов, три направляющих и три ножки.
2. Обратите внимание на положение метки, она должна быть расположена, как показано на рисунке.
3. При сборке убедитесь, что края направляющих и ножек стоят аккуратно параллельно и надежно закреплены.
4. Изображение - это рама после сборки шага 1.

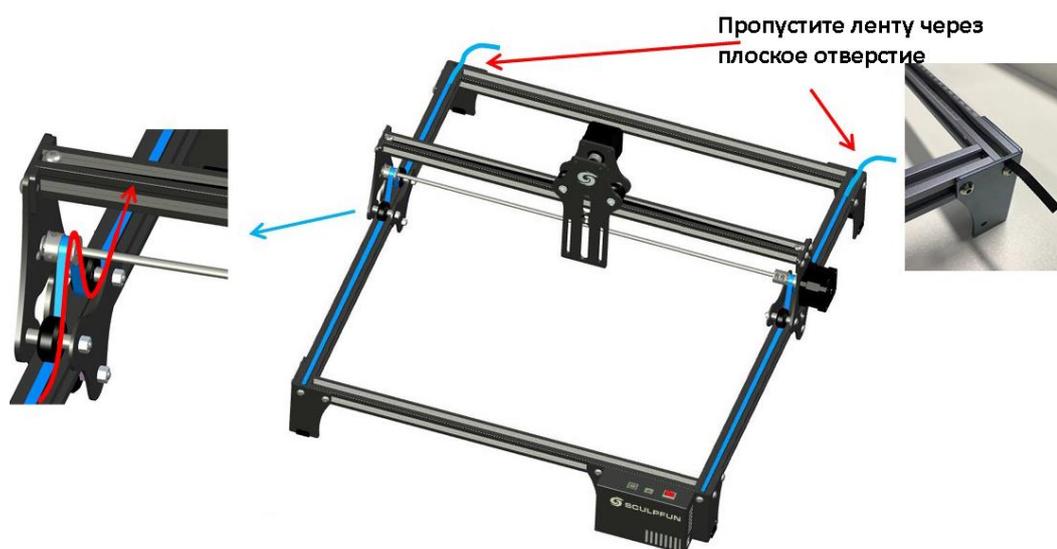
## 3. Сборка переднего направляющей и направляющей X



Этапы сборки:

1. Вставьте узел X-направляющей в U-образную раму, обращая внимание на положение белой этикетки!
2. Соберите необходимый набор инструментов: ножка –1 шт, ножка материнской платы –1 шт, передняя направляющая рамы, набор винтов, T-образный шестигранный ключ.
3. Соберите ножку, ножку основной платы и переднюю направляющую, установите их в правильном порядке, и затяните винты.

#### 4. Установка ленты

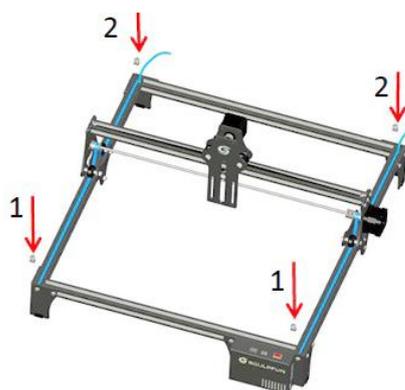


Установите ленту, как показано на рисунке.

1. Ремень следует устанавливать в направлении стрелки на рисунке выше.
2. Зубчатая половина ремня обращена вниз и сцепляется с шестернями.
3. Проложите ленту через плоское отверстие. На одном из концов ремня должна быть лишняя часть для удобства вытягивания и затягивания ремня.
4. Не отрезайте лишний ремень, это полезно для будущего обслуживания.

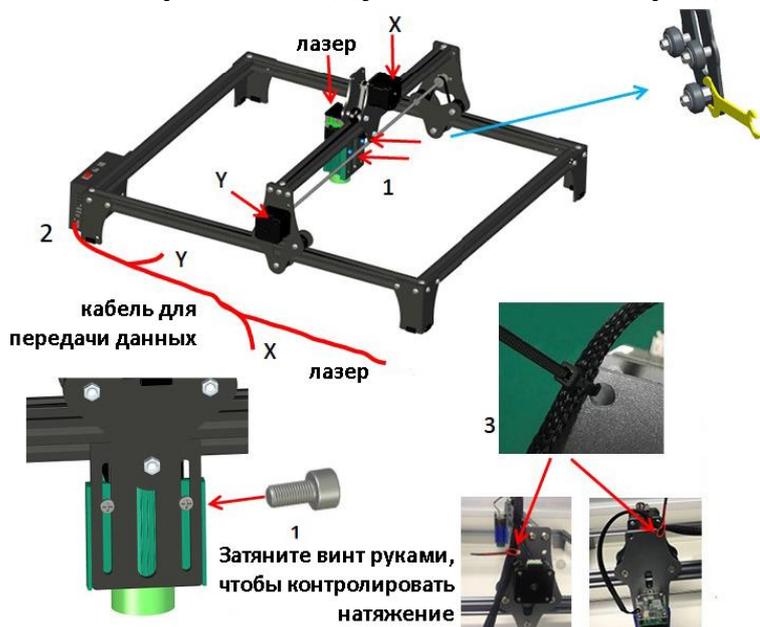
#### 5. Установка T-гайки





1. Сначала установите Т-гайку с одной стороны, как показано на рисунке.
2. Установите другой конец Т-гайки на другой стороне, обратите внимание, что длинная сторона гайки перпендикулярна к пазу после установки. После завершения лента натянута. Не обрезайте лишнюю часть ленты.
3. Вставьте Т-гайку в паз так, чтобы длинная сторона была параллельна пазу. Нажмите на гайку, одновременно вращая ключ по часовой стрелке, чтобы сторона гайки стала перпендикулярной пазу. Затяните винты.
4. Не затягивайте Т-гайку, вытяните ленту рукой, чтобы она стала натянутой. После того как лента будет натянута, затяните винты. Длинная сторона Т-гайки оставалась перпендикулярной пазу.

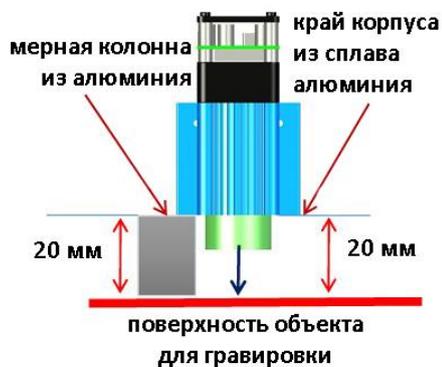
## 6. Установка лазерного модуля и кабеля передачи данных



1. Установите лазерный модуль на заднюю панель, затянув винты вручную и контролируя затяжку винтов рукой.
2. Подключите терминалы данных Y, X и лазера к интерфейсу устройства.
3. Используйте стяжки для фиксации кабеля данных.

Если степень затяжки ролика и направляющей не подходит, используйте гаечный ключ для регулировки. После завершения наклоните станок на 45°. Если X-направляющая может медленно скользить вниз под действием гравитации, то затянуто правильно.

## 7. Принцип работы



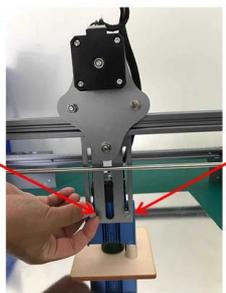
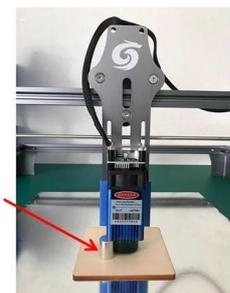
мерная колонна из алюминия



1. Фокусное расстояние лазерного модуля SCULPFUN фиксировано и не может быть изменено. Оно находится на расстоянии 20 мм прямо под краем алюминиевого корпуса лазерного модуля.
2. Используйте алюминиевую колонку для измерения высотой 20 мм, чтобы помочь найти фокус лазера.
3. Когда лазер сфокусирован на поверхности гравированного объекта, достигается максимальный эффект гравировки.

Лазер нужно регулярно чистить. Все лазеры подвержены воздействию дыма при гравировке, что приводит к снижению их мощности. Когда вы почувствуете, что мощности недостаточно, производите чистку. Достаточно очистить линзу лазера спиртом и ватным тампоном, чтобы восстановить мощность. Не поцарапайте линзу.

## 8. Фокусировка



1. Положите измерительную алюминиевую колонну на поверхность гравированного объекта, ослабьте винт-барашек за лазерным модулем и переместите лазерный модуль на колонну.
2. Когда лазерный модуль находится в хорошем контакте с измерительной алюминиевой колонной, затяните винт-барашек на задней стороне лазерного модуля.
3. После закрепления лазерного модуля уберите колонку и начните гравировку.

**Если у вас остались какие-либо вопросы по использованию или гарантийному обслуживанию товара, свяжитесь с нашим отделом технической поддержки в чате WhatsApp. Для этого запустите приложение WhatsApp. Нажмите на значок камеры в правом верхнем углу и отсканируйте QR-код приведенный ниже камерой вашего смартфона.**



**Приятного использования!**

Сайт: [minicam24.ru](http://minicam24.ru)

E-mail: [info@minicam24.ru](mailto:info@minicam24.ru)

Товар в наличии в 120 городах России и Казахстана

Телефон бесплатной горячей линии: **8(800)200-85-66**